

# ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen



**MIP PROCESNA OPREMA d.o.o.**

**Mihajla Pupina 45  
SRB - 35230 Čuprija**

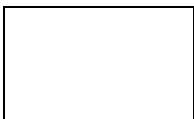
die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3 und AD2000 HP 100R Abs. 4.2 erfüllt.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **SB04/61282/23**

Zertifikat Nr.: **0090 153 0341**

Zertifikat gültig bis : **30.11.2026**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 22.01.2024

rev. 02 / 22.01.2024

  
  
V. Kharfashkin  
TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service

# ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 0341 vom 22.01.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Mihajla Pupina 45 SRB - 35230 Čuprija
Anwendungsbereich	Herstellung von ortsfeste Druckbehältern, Herstellung von ortsbeweglichen Druckbehältern, Herstellung von Lagertanks, Herstellung von geschweißten und nahtlosen Böden für Druckbehältern und für Lagertanks.
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1, ISO 14732 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 15607, ISO 15610, ISO 15611, ISO 15612, ISO 15613, ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17636-2, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662 ISO 14555
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 60 mm      Länge bis 30000 mm      Durchmesser bis 4000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgerätheherstellung	DIN EN 13445, DIN EN 13480 DIN EN 12542, DIN EN 13831, DIN EN 14276, DIN EN 13322, DIN EN 14025, DIN EN 14208 AD 2000 Merkblätter
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr MANOJLOVIĆ Jovan, Niveau C
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Herr MARKOVIĆ Zoran, VT, PT, UT, RT Niveau II
Schweißprozess nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff nach ISO/TR 15608: PED 2014/68/EU, Anlage I, pt. 3.1.2      AD 2000 Merkblatt HP 2/1
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa      1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
121	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa      1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1
135	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa      1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1, 9.2      8.1
141	8.1, 9.2      1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa      8.1

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstärkigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

